

## О Т З Ы В

На автореферат диссертационной работы Солодовник Дмитрия Васильевича на тему: «Совершенствование центробежного массообменного устройства для аппаратов переработки углеводородного сырья», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.13 – Машины, агрегаты и процессы (нефтегазовой отрасли).

При современном растущем темпе роста добычи углеводородного сырья, неперенным требованием является и совершенствование процессов его переработки как технологически, так и технически. Совершенствование базовых процессов переработки, таких как ректификация, абсорбция и сепарация несет ощутимую экономическую выгоду. Одним из основных направлений повышения эффективности указанных массообменных процессов является усовершенствование внутренних контактных устройств аппаратов. Работа Солодовник Д.В., посвящена разработке конструкции центробежного контактного массообменного устройства.

Правильность выбранного направления совершенствования подтверждена грамотным экспертным анализом существующих контактных устройств с оценкой их достоинств и недостатков.

Стоит отметить особенность конструкции центробежного массообменного устройства с подачей сырья через центральную продольную питающую трубку, что позволяет компенсировать разряженную область, образованную в результате вращения центробежного потока. Это не препятствует вращению потока и способствует эффективности массообмена газожидкостного потока.

Уменьшение межтарельчатого расстояния за счет внедрения в аппараты данной разработки позволит уменьшить габаритномассовые характеристики аппаратов, что позволит сократить экономические затраты при строительстве. А увеличение скорости массообмена, за счет большего диапазона работы контактных устройств, позволит повысить производительность процессов переработки углеводородного сырья.

Полученные графоаналитические зависимости капельного уноса и гидравлического сопротивления от фактора скорости позволит более точно рассчитать аппараты на стадии проектирования при использовании контактных устройств подобной конструкции.

Вход. № 2394  
«23» 05 2016г.

## Замечание

Имеются не значительные замечания к оформлению автореферата работы:

- смещены обозначения позиций на рисунке 1.2.;
- смещено название таблицы 2.

В заключение можно сказать, что диссертация Солодовник Д.В. «Совершенствование центробежного массообменного устройства для аппаратов переработки углеводородного сырья», представленная на соискание ученой степени кандидата технических наук является научно-квалификационной работой. Исследования и конструкторские разработки автора имеют как научную новизну, так и весомую практическую значимость.

По содержанию и полученным результатам диссертационная работа Солодовник Дмитрия Васильевича отвечает требованиям п.9 «Положения о порядке присуждения ученых степеней», предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.13 – Машины, агрегаты и процессы (нефтегазовой отрасли).

Виноградов Александр Викторович  
к.х.н., главный технолог ЗАО «КНПЗ-КЭН»  
тел.: 8(861)268-77-83,  
e-mail: [vinogradovav@knpz-ken.ru](mailto:vinogradovav@knpz-ken.ru)  
350007, г.Краснодар, ул. Захарова, 2



Подпись А.В.Виноградова заверяю  
Заведующая канцелярией

Э.А.Колотаева