

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Казарцева Евгения Валериевича на тему «Основы создания струеинжекционного смесителя с синхронизацией дозирования деэмульгатора для интенсификации обессоливания и обезвоживания нефти», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.13 - "Машины, агрегаты и процессы" (нефтегазовая отрасль)

Повышение эффективности процесса подготовки нефти является актуальной задачей, решенная в диссертационной работе Казарцева Евгения Валериевича за счет применения смесителя с низким гидравлическим сопротивлением и адаптацией системы дозирования деэмульгатора к условиям флуктуаций поступления нефтяной фазы.

Недостатки процессов и оборудования в работе устраняются за счет применения разработанного смесителя для обессоливания нефти с системой дозирования деэмульгатора для обезвоживания нефти. Автором разработаны конструкция смесителя и аппаратурное оформление процесса химической обработки для обессоливания и обезвоживания нефти и их адаптация к существующей установке подготовки нефти, обеспечивающие экономический эффект.

Зависимости для расчета основных параметров смесителя, полученные автором в ходе проведения экспериментов, составляют научную новизну диссертации.

Методическая и аналитическая документация по обоснованию параметров смесителя с рекомендациями по компоновке дозирующего блока составляют практическую значимость диссертации.

Достоинством работы является ее практическая реализация. Представлены заслуживающие внимания результаты научно-технического решения важной прикладной задачи повышения производительности и сокращения зависимости от материально-сырьевых ресурсов установок подготовки нефти, которые внедрены в действующем производственном процессе.

Изучение автореферата показало, что диссертационная работа Казарцева Евгения Валериевича представляет собой завершенное научное исследование. По критериям актуальности, научной новизны, практической значимости соответствует требованиям, изложенным в «Положении о присуждении ученых степеней», утвержденным постановлением правительства РФ от 24.09.2013 №842 (ред. от 01.10.2018), а автор диссертации заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.13 - "Машины, агрегаты и процессы" (нефтегазовая отрасль).

Главный специалист отдела защиты от коррозии
филиала ООО «ЛУКОЙЛ -Инжиниринг»
«ПермНИПИнефть» в г. Перми
кандидат технических наук



Ким Светлана Константиновна

Адрес организации: 169066, Республика Коми,
г. Ухта, ул. Октябрьская, 11
Телефон организации: +7(8216)79-29-01, +7(8216)79-29-50
E-mail: skkim@lukoil.com

Подпись С.К. Ким заверяю

Верушин

специалист



С.К. Ким
коррозии

Вход.№	3222
«31»	08 2020