

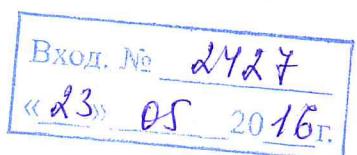
Отзыв на автореферат диссертации  
Солодовникова Дмитрия Васильевича, выполненной на тему:  
«Совершенствование центробежного массообменного устройства для  
аппаратов переработки углеводородного сырья»,  
представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук  
по специальности 05.02.13 – Машины, агрегаты и процессы (в нефтяной и  
газовой промышленности)

Представленная Солодовниковым Д.В. диссертационная работа посвящена усовершенствованию контактных устройств с центробежными массообменными элементами, что является актуальной задачей в нефтегазоперерабатывающей и нефтехимической промышленности.

В представленной работе подробно изучен вопрос повышения эффективности центробежных массообменных устройств. На основе анализа информации создан образец центробежного массообменного устройства, проведены его гидродинамические испытания в условиях, приближенных к производственным. Предложенная автором диссертационной работы модель вобрала в себя наилучшие качества предыдущего опыта разработок и минимизировала их недостатки. На основе проведенных испытаний предложена комплексная методика расчета капельного уноса и гидравлического сопротивления центробежного массообменного элемента. Показана принципиальная возможность промышленного использования разработанных центробежных сепарационно-массообменных элементов.

По автореферату рассматриваемой диссертационной работы имеются следующие замечания:

1. В работе не отражены данные по КПД тарелок с предлагаемыми массообменными устройствами.
2. В практической значимости заявлено снижение металлоемкости колонны за счет уменьшения межтарельчатого расстояния. Это может существенно осложнить техническое обслуживание колонны и ремонт (замену) массообменных устройств. Исходя из схем (Рисунок 1.2, Рисунок 2) демонтаж одного массообменного устройства в случае его выхода из строя будет невозможен без извлечения всех вышестоящих тарелок с массообменными устройствами.
3. Из представленных в автореферате схем и чертежа массообменного устройства (рисунки №№1.1, 1.2, 6,7,12) не понятно, как именно происходит перемещение легких газообразных компонентов



разделяемой смеси вверх по колонне. Вероятно, более детально этот вопрос раскрыт автором в диссертационной работе.

Указанные замечания не умаляют важности и практической значимости результатов проведенного научного исследования. Диссертационная работа по своей актуальности, научной новизне и практической значимости полностью отвечает требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям (п. 7, 9 «Положения о порядке присуждения ученых степеней» (Постановление правительства Российской Федерации от 24 сентября 2013 №842)), а ее автор – Соловьев Д.В. – заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.13 – Машины, агрегаты и процессы (в нефтяной и газовой промышленности).

Начальник  
инженерно-технического центра  
ООО «Газпром трансгаз Краснодар»,  
(г. Краснодар, ул. Мира 32)  
д-р техн. наук  
тел. +7 (861) 262-56-84, +7 (861) 213-12-12,  
электронная почта: adm@tgk.gazprom.ru

В.Г. Гераськин



Заместитель начальника службы  
инжинирингового обеспечения транспорта газа  
инженерно-технического центра  
ООО «Газпром трансгаз Краснодар»,  
(г. Краснодар, ул. Мира 32)  
канд. хим. наук  
тел. +7 (861) 262-56-84, +7 (861) 213-12-12,  
электронная почта: adm@tgk.gazprom.ru

И.С. Завалинская

Подпись начальника инженерно-технического  
центра ООО «Газпром трансгаз Краснодар»  
Гераськин В.Г. и заместителя начальника  
службы инжинирингового обеспечения  
транспорта газа и т.ч. ООО «Газпром трансгаз  
Краснодар» И.С. Завалинской  
удостоверено

Чеснокова М.А.  
менеджер по персоналу