

ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы
Федорова Андрея Геннадьевича
«Совершенствование методики ремонта нефтегазопроводов
с применением стальных обжимных муфт»,
представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук
по специальности 25.00.19 – Строительство и эксплуатация
нефтегазопроводов, баз и хранилищ.

Диссертационная работа А. Г. Федорова посвящена вопросам обеспечения работоспособности магистральных нефтегазопроводов, а также исследованию возможности повышения эффективности существующих методов ремонта путем совершенствования методики применения муфтовых ремонтных конструкций.

Актуальность данной проблемы определяется необходимостью разработки эффективных технологий ремонта с применением обжимных муфт, что, в свою очередь, требует проведения дополнительных теоретических и экспериментальных исследований.

В ходе решения поставленных задач автором были получены результаты, к которым в первую очередь следует отнести предложенные критерии эффективности установки стальных обжимных муфт и алгоритм реализации метода ремонта трубопровода с применением стальных обжимных муфт. Данный алгоритм содержит усовершенствованную последовательность выполнения диагностических и ремонтных работ, направленных на повышение эффективности рассматриваемого метода ремонта.

Особенно стоит отметить высокий уровень практической значимости предложенной автором методики определения оптимального углового положения муфты относительно трубы, позволяющей свести к минимуму имеющиеся зазоры сопрягаемых поверхностей в области дефекта.

Представленные в работе выводы имеют элементы научной новизны и представляют особую ценность при использовании в практике эксплуатации и ремонта магистральных газонефтепроводов.

Основные положения диссертационной работы опубликованы в 14 печатных работах, в том числе в шести ведущих рецензируемых изданиях, включенных в перечень ВАК РФ. Кроме того, положения диссертационного исследования выносились автором на публичное обсуждение в рамках различных научно-технических мероприятий, что свидетельствует об

Вход. № 2880
«19» 06 2017 г.

актуальности представленной работы и достоверности полученных результатов.

Замечания:

1) в алгоритме реализации метода ремонта трубопровода с применением стальных обжимных муфта на стр. 18 автореферата целесообразно было бы заменить пункт «Ремонт другими методами» на «Ремонт вырезкой катушки», поскольку для дефектов, ремонт которых осуществляется с использования муфтовых ремонтных конструкций (по результатам расчетного обоснования и проверки соответствующих условий), ремонт методами шлифовки или наплавки не применим;

2) в автореферате на стр. 17 указано, что при реализации последовательности ремонта трубопроводов муфтами необходимо проверить следующее условие: «...давление закрытия зазора должно быть много меньше давления разрушения трубы с имеющимся дефектом...», однако далее по тексту не указано, как именно определяется давление разрушения трубы, имеющей дефект или группу дефектов.

Указанные замечания не снижают общей высокой оценки новизны и практической ценности результатов диссертационного исследования.

Диссертационная работа «Совершенствование методики ремонта нефтегазопроводов с применением стальных обжимных муфт» соответствует паспорту специальности и отвечает требованиям «Положения о присуждении ученых степеней», а её автор, Андрей Геннадьевич Федоров, заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 25.00.19 – Строительство и эксплуатация нефтегазопроводов, баз и хранилищ.

Директор по капитальному ремонту
ООО «Стройгазмонтаж», д.т.н., доцент



Александров Ю. В.

Подпись Юрия Викторовича Александрова

удостоверяю:

ДИРЕКТОР
ПО РАБОТЕ С ПЕРСОНАЛОМ
ЛИМАНСКАЯ Л.Е.



Общество с ограниченной ответственностью «СТРОЙГАЗМОНТАЖ»

Адрес: 119415, г. Москва, пр-т Вернадского, д. 53

Телефон/факс: +7(495) 782-06-06, +7(495) 782-07-06

E-mail: aleksandrov_uv@oosgm.ru